

Orona 3G

1015

## Soluciones eléctricas gearless sin sala de máquinas (MRLG)

Alta eficiencia para edificios residenciales.

Óptima ocupación del espacio y última tecnología de accionamiento directo (gearless).

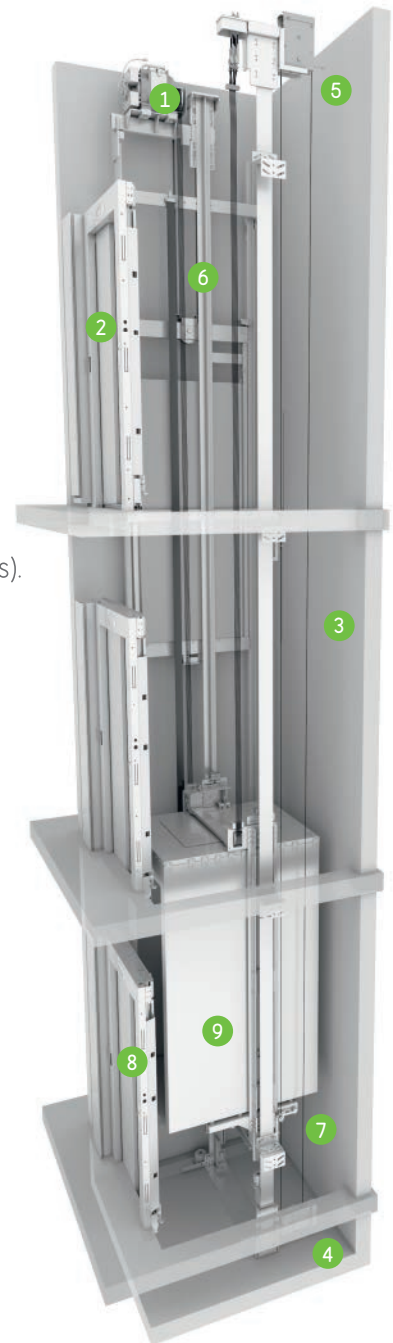
La solución a medida.

Máxima flexibilidad con mayores prestaciones.

### Características generales

Carga	320 a 1000 kg
Capacidad	4 a 13 personas
Velocidad	1 - 1,6 m/s
Recorrido máximo	50 - 60 m
Número máximo de paradas	16 - 21 paradas
Embarques	Simple embarque / Doble embarque 180°
Sistema de accionamiento	Eléctrico Directo
Maniobra	Sistema de control ARCA III, multiprocesador de bajo consumo
Tipos de puerta	Automáticas de apertura lateral / Automáticas de apertura central
Luz de puerta	Desde 600 a 1500 mm (en intervalos de 100 mm)
Altura de puerta	2000 / 2100 / 2200 / 2300 mm
Dimensiones de cabina	Dimensiones de cabina paramétricas
Altura interior de cabina	2100 / 2200 / 2300 / 2400 mm
Estéticas disponibles	Domo Packs Reference Domo Packs Selection / Domo Plus

Estándar Opcional



#### 1 ACCIONAMIENTO

Máquina eléctrica regulada, compacta, silenciosa, sin engranajes, de alta eficiencia energética con motor de imanes permanentes.



#### 2 PUERTAS

Con motor compacto de imanes permanentes, que permite movimientos de apertura y cierre rápidos, precisos y silenciosos, elevando el estándar actual de presentaciones, con apertura anticipada y/o cortina fotoeléctrica. Puerta Solid opcional para situaciones de tráfico intenso.



#### 3 PARAMÉTRICO/ FLEXIBLE

El producto paramétrico permite la posibilidad de adaptar el ascensor a la mayoría de las necesidades de espacio que se puedan plantear (opcional).



#### 4 TRÁNSITO BAJO FOSO

Adaptable a edificios donde se requiere el paso de personas bajo foso (opcional).



#### 5 HUECO REDUCIDO

Sistema opcional que permite reducir el espacio necesario en la última planta del edificio. Garantizando la máxima seguridad y protección a los técnicos de mantenimiento.



#### 6 ELEMENTOS DE TRACCIÓN

Que sustituyen a los tradicionales cables de acero. Su menor peso y una mayor vida y flexibilidad posibilitan la utilización de una máquina más compacta, con un motor más eficiente y ecológico.



#### 7 RENDIMIENTO DE HUECO

Ascensores diseñados especialmente para aprovechar el máximo espacio en el hueco, obteniendo una buena relación entre el espacio disponible y la cantidad de pasajeros a transportar.



#### 8 SISTEMA DE EVACUACIÓN AUTOMÁTICA

Aunque incorpora de serie un sistema de rescate semiautomático en planta para garantizar una evacuación rápida, segura y eficaz, opcionalmente, se ofrece un sistema de evacuación automático orientado principalmente al caso de corte de suministro eléctrico.



#### 9 COMUNICACIÓN BIDIRECCIONAL

Entre la cabina y el Centro de Servicio 24 horas, según EN 81-28.



ECOEficiENCIA



ADAPTABILIDAD AL EDIFICIO



DISEÑO Y ACCESIBILIDAD



CONTROL Y SEGURIDAD

